V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

ข่าวสาร V.L.

ฉบับที่ 58 เดือน เมษายน 2561

วารสาร วี.แอล. 04/2018

วันสงกรานต์ 13 เมษายน2561

สงกรานต์ ตรงกับวันศุกร์ นางกิมิทาเทวี

สงกรานต์เป็นคำสันสกฤต หมายถึง "การเคลื่อนย้าย" ซึ่งเป็นการอุปมาถึงการเคลื่อนย้ายของการประทับในจักรราศี คือการเคลื่อนขึ้นปีใหม่ในความเชื่อของไทยและบางประเทศในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

สงกรานต์สืบทอดมาแต่โบราณคู่กับตรุษ จึงเรียกรวมกันว่า ประเพณีตรุษสงกรานต์ หมายถึง ส่งท้ายปีเก่าต้อนรับปีใหม่ เดิมวันที่จัดเทศกาลกำหนดโดยการคำนวณทางดาราศาสตร์ แต่ปัจจุบันระบุแน่นอนว่า 13 ถึง 15 เมษายน วันขึ้นปีใหม่ไทยเป็นวันเริ่มปีปฏิทินของไทยจนถึง พ.ศ. 2431 จากนั้นวันที่ 1 เมษายน เป็นวันขึ้นปีใหม่จนถึง พ.ศ. 2483

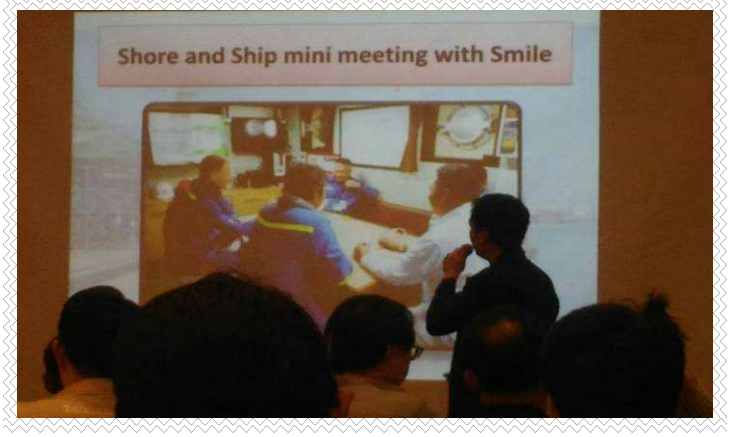
รดน้ำดำหัวผู้ใหญ่/วันผู้สูงอายุ/วันครอบครัว

V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

Seminar with IIF SPRC Terminal on 30th March , 2018.

By Capt. Opas Waiyasatja



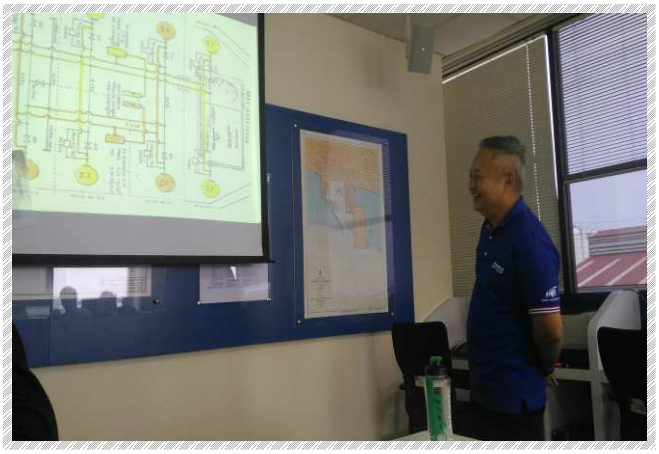
ประชุม สำนักงาน ทุกสัปดาห์ เพื่อติดตามงานแผนก

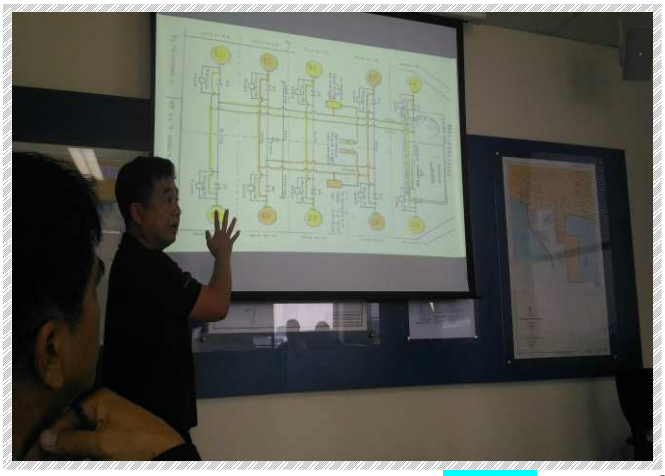
V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

*ชี้แจงท่า **SPRC** และประชุมร่วม เรื่อง เรือ **V.L.7** เมื่อ 03/04/2018 ระยอง*

*เข้าทำสินค้าโดยระบบ ปิด (ปิด **Isolated P/V** วาล์ว ผีเสื้อขณะ โหลด)*





HR *เตือนเพื่อนๆชาวเรือให้ระวัง*

V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

ขอแสดงความยินดี กับ ข่าวประชาสัมพันธ์

เพื่อร่วมกันสร้างสิ่งที่เป็นประโยชน์ให้กับ Thai Seafarers และ Thai Maritime ***คนไทย คุณ นพดล แก้วสุวรรณ*** ได้รับการรับรองอย่างเป็นทางการ จาก Asian Seafarers และ Norwayian Seafarer ให้เป็นสมาชิกถาวรร่วมกันทำงาน ในองค์กร (Seafarer) ระดับสากล เมื่อวันที่ 12 และ 13 เม.ย. 2561 โดยลำดับครับ

สถิติ ด้านความปลอดภัย
SAFETY FIRST

วันเกิดเหตุถึงขั้นหยุดงานสุดท้าย	18 ก.พ. 2554 (2011)
ชั่วโมงการทำงานที่ไม่เกิด อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (LTIs)	11,560,511 ชั่วโมง
ชั่วโมงการทำงานที่เหลือเพื่อไปให้ถึงจุดหมาย	439,489 ชั่วโมง
ชั่วโมงการทำงานที่มุ่งหวัง เป้าหมาย (Goals)	12,000,000 ชั่วโมง

Continue Count to 31/03/18

SM : JSA Job Safety Analysis การวิเคราะห์งานก่อนการทำงาน เป็นสิ่งจำเป็น ในส่วนแผนกความปลอดภัยมีแนวโน้มจะนำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยมาใช้สำหรับการทำงานทั่วไป นอกเหนือจากการประเมินความเสี่ยงจากการทำงานเช่น Hot Work / Enclosed Space ต่อไปด้วยครับ **Job Safety Analysis (JSA) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย**

งานที่วิเคราะห์ Install cable work งานเดินและติดตั้งอุปกรณ์และสายเคเบิล			
Type of work ประเภทของงาน	***อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น***	***มาตรการป้องกัน***	***ขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย***
-Pull & Install cable at high work. -งานลากและติดตั้งสายไฟบนที่สูง	- Fall form high - ตกจากที่สูง - Hand graze with cable - มือเสียดสีกับสายไฟ - Exhausted muscle form bearing - ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดตัวเพื่อดึงสายเคเบิล - Roller fall down - ตัวลูกกลิ้งสายเคเบิล หล่นลงมาถูกคนด้านล่าง	- Prepare Hand Rail or Life line before working -จัดเตรียม Hand Rail หรือ Life line ก่อนที่จะทำงาน - Wear safety harnet before working -สวม Safety harnet ก่อนขึ้นปฏิบัติงาน - Wear safety hand bag before working -สวมถุงมือก่อนเข้าปฏิบัติงาน - Study about bearing before working - ศึกษาท่าทางการทำงานก่อนลงมือปฏิบัติงาน - Tie roller with structure before working -ทำการผูกมัดขาของลูกกลิ้งให้แน่นก่อนทำงาน	**Before working/ก่อนปฏิบัติงาน** - Check work point must be have installed hand rail or life line - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าบนจุดที่จะขึ้นไปปฏิบัติงานมีการติดตั้ง Hand Rail หรือ Life line หรือไม่ - Check PPE for safety before wearing - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของตนเองก่อนสวมใส่ว่ามีสภาพการใช้งานที่ดีและปลอดภัย - Study about bearing for safety in pull cable work - ศึกษาท่าทางการทำงานอย่างถูกต้องในการลากสายเคเบิล - Make border or flag line for working area - จัดทำบริเวตหรือแนวกั้นในบริเวณที่จะทำการยก **When working/ขณะปฏิบัติงาน** - Must be use Safety harnet every time when working -ต้องใช้ Safety harnet เกี่ยวไว้กับ Hand rail หรือ Life Line ทุกครั้งในขณะปฏิบัติงาน - Wear PPE when working - สวมใส่ PPE ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - Tie roller with structure before working -ทำการผูกมัดขาของลูกกลิ้งให้แน่นก่อนทำงาน **After finish work/เมื่อเลิกงาน** - Keep roller after work finish - ทำการเก็บลูกกลิ้งเมื่อเลิกใช้งาน

หน้ากากกรองฝุ่น และไอระเหย สินค้าเคมี

ใส่ถูกต้อง... รับรองปลอดภัย

หน้ากากชนิดใส้กรองเดี่ยว

วิธีการประกอบ

1

ใช้มือซ้ายถือหน้ากาก ดังรูป

2

ประกบตลับกรองสารเคมี / ฐานรองแผ่นกรอง ให้เอียงทำมุม 45 องศา กับช่องวาล์วหายใจเข้า (สีครีม) จากนั้นกดลงจนเกิดเสียงดัง "คลิก"

(ฐานรองแผ่นกรองรุ่น 3700 ใช้ร่วมกับแผ่นกรองอนุภาค รุ่น 37XX)

3

ปรับให้สัญลักษณ์บนตลับกรองสารเคมี / ฐานรองแผ่นกรอง อยู่ในแนวเดียวกับสัญลักษณ์บนหน้ากาก

4

การถอดตลับกรอง ให้จับที่ฐานของตลับกรอง จากนั้นดึงขึ้นด้านบนตรงๆ

วิธีการสวมใส่

1

วางห่วงครอบศีรษะบนกระหม่อม ให้มุมแหลมของหน้ากากอยู่บนจมูก และด้านล่างคลุมคาง

2

ดึงปลายสายรัดทั้งสองไปด้านหลัง เกี่ยวห่วงล็อคพลาสติกที่บริเวณท้ายทอย

3

ดึงปลายสายรัดทั้งสอง เพื่อให้หน้ากาก อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมและแนบสนิท พอดีกับใบหน้า แต่อย่ารัดให้แน่นจนเกินไป

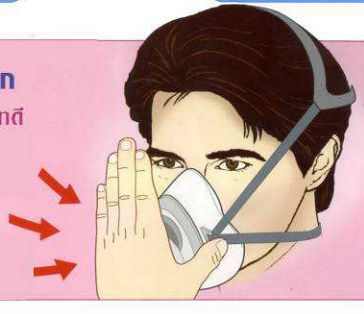
ตรวจสอบความแนบสนิท (Fit Check) ทุกครั้งหลังการสวมใส่หน้ากาก

อย่าเข้าไปทำงานในบริเวณที่มีสารอันตราย จนกว่าจะแน่ใจว่าสวมใส่หน้ากากแนบสนิทดี

การตรวจสอบความแนบสนิทแบบหายใจเข้า

ใช้อุ้งมือปิดคลุมผิวหน้าของตลับกรองให้มิดชิด หายใจเข้าลึกๆ อย่างช้าๆ

- หากสวมใส่หน้ากากแนบสนิทดี หน้ากากจะยุบตัวเล็กน้อยและไม่มีอากาศรั่วไหลเข้าทางขอบหน้ากาก
- ถ้ามีอากาศรั่วไหลเข้าทางขอบหน้ากาก ให้ปรับตำแหน่งของหน้ากาก และ/หรือปรับความตึงของสายรัดใหม่ จากนั้นตรวจสอบความแนบสนิทใหม่อีกครั้ง



วิธีตรวจสภาพก่อนการใช้งาน

1. **หน้ากาก** ต้องไม่มีรอยแตก ฉีกขาดและคราบสกปรก โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณที่ต้องสัมผัสกับใบหน้า
2. **ลิ้นควบคุมอากาศเข้า / ลิ้นระบายอากาศ** ไม่มีวัสพับหรือฉีกขาด และไม่มีคราบสกปรก เมื่ออยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ต้องแนบสนิทกับฐาน
3. **สายรัด** ยืดหยุ่นดี ไม่สกปรก
4. **ส่วนประกอบที่เป็นพลาสติก** ไม่แตกหรือหักงอ และไม่มีคราบสกปรก

วิธีการบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาดหน้ากากทุกครั้งหลังการใช้งาน
2. ถอดตลับกรองออกก่อน จากนั้นจึงทำความสะอาดหน้ากาก โดยการเช็ดหรือแช่ในน้ำอุ่น ผสมน้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์อ่อน อาจขัดคราบสกปรกด้วยแปรงที่มีขนนุ่มๆ
3. ตั้งหน้ากากในน้ำสะอาด แล้วทิ้งให้แห้งในบริเวณที่ไม่มีสารอันตรายปนเปื้อนในบรรยากาศ

อย่าทิ้งหน้ากากไว้ในบริเวณที่ทำงาน ควรเก็บไว้ในที่สะอาด

อายุการใช้งาน

1. **ตลับกรองสารเคมี รุ่น 3001-XX**
   - เปลี่ยนเมื่อได้กลิ่นหรือรับรสของสารอันตราย (หากสวมใส่หน้ากากแนบสนิทดี)
2. **ตลับกรองสารเคมีพร้อมแผ่นกรองฝุ่นละออง รุ่น 3011-XX**
   - เปลี่ยนเมื่อได้กลิ่นหรือรับรสของสารอันตราย (หากสวมใส่หน้ากากแนบสนิทดี)
   - เปลี่ยนเมื่อรู้สึกหายใจลำบากมากขึ้นเมื่อใช้งานไประยะหนึ่ง
3. **แผ่นกรองอนุภาค รุ่น 37XX**
   - เปลี่ยนเมื่อรู้สึกหายใจลำบากมากขึ้นเมื่อใช้งานไประยะหนึ่ง

V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

TM *ฝากจากแผนกเทคนิค การบำรุงรักษาเครื่องจักรและการจัดส่งรายงานการบำรุงรักษา ประจำเดือนโดยส่งทางเมลล์ และ* ***Drop box*** *ขอให้ต้นกลเรือ และต้นเรือ เร่งดำเนินการตามระบบด้วยครับ และในส่วนเรือ* ***CTP5/VL16/VL17/VL18/VL19/VL15*** *ตามลำดับ เริ่มต้นครับโดยโปรแกรม* ***ADMAX***

ฝากเน้นการจัดส่งเอกสาร EEOI , แผนการบำรุงรักษา ตามระบบ และฝากดูแลระบบ Turbo Main Engine ด้วยครับ

OM *การเตรียมเรือ และมอบเงินรางวัลตรวจเรือ แก่เรือที่ มีข้อบกพร่องน้อยและไม่พบข้อบกพร่อง ขอแสดงความยินดีกับเรือด้วยครับ*

Supt. Pre inspect ที่ศรีราชาบนเรือ V.L.12

OM ตรวจเรือ V.L.19

Supt. ตรวจเรือ V.L.16

******Zero Defects from SIRE VIQ6 in Year Q1/ 2018.******

ผลการตรวจเรือ เพื่อทราบและช่วยกันลดข้อบกพร่องด้วยครับ เน้น ล่าสุด ***01/01/018 – 15/03/2018***

Deficiency Variation

Chapter		Description	Qtn.	(%)
Chp	1	General info.	-	0%
Chp	2	Cert. & Doc.	5	23%
Chp	3	Crew mngt.	-	0%
Chp	4	Navigation	1	5%
Chp	5	Safety mngt.	3	14%
Chp	6	Pollution	4	18%
Chp	7	Structural	1	5%
Chp	8	Cargo & Ballast	5	23%
Chp	9	Mooring	-	0%
Chp	10	Commu.	2	9%
Chp	11	ER & steering	1	5%
Chp	12	Gen. appear	-	0%
		Total	22	100%
	Defects average /time		3.14	

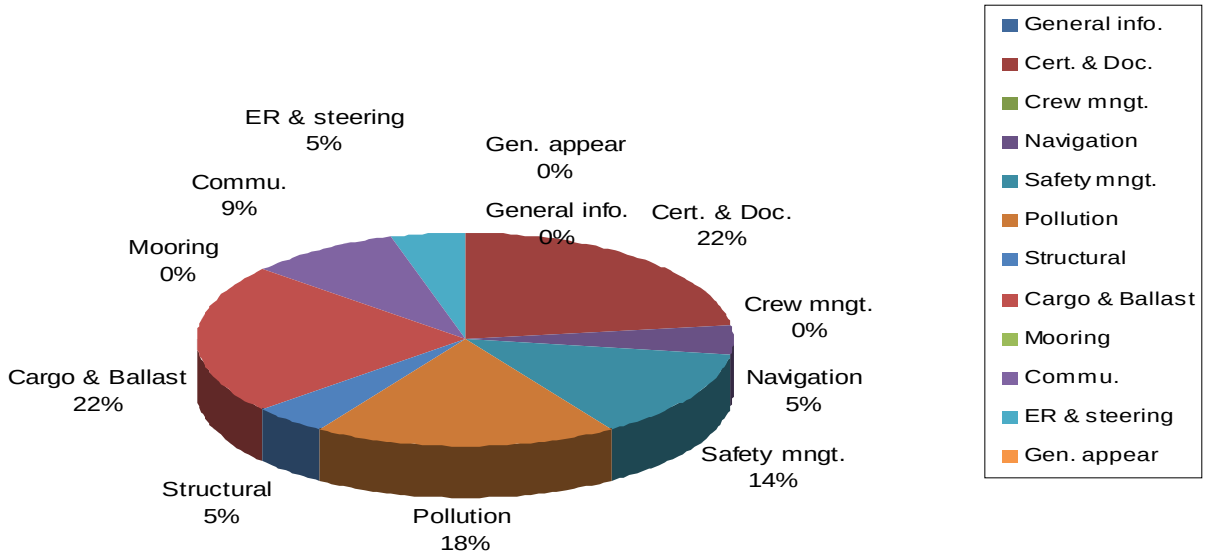
จากผลการวิเคราะห์ เป้าหมาย อัตราเฉลี่ยข้อบกพร่องจะต้องต่ำกว่า 6 ข้อ ผลในส่วนของไตรมาสแรก ข้อบกพร่องเฉลี่ย อยู่ที่ 3.14 ข้อต่อการตรวจเรือหนึ่งครั้ง มีแนวโน้มค่อนข้างดี แต่ยังมีข้อบกพร่องที่ต้องทำการ ติดตามและลดลงให้ได้โดย

อันดับแรก Chapter 2/8 Cert. & Doc , Cargo / Ballast มีแนวโน้มสูงมากขึ้น ข้อบกพร่องจำนวน 5 ข้อ คิดเป็น 23 %

อันดับที่ สอง Chapter Pollution มีแนมโน้มเพิ่มขึ้น จำนวนข้อบกพร่อง 4 ข้อ คิดเป็น 18 %

อันดับที่ สาม Chapter Safety Management มีแนวโน้มลดลงอย่างดีเยี่ยม จำนวนข้อบกพร่องเพียง 3 ข้อคิดเป็น 14 % ซึ่งแสดงให้เห็นว่าแนวทางในการดเนินการการ มาดี และมีผลทำให้ข้อบกพร่องใน ส่วนนี้ลดลงอย่างมาก จากอันดับแรก มา อันดับสาม มีแนวโน้มลดลงต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม หัวข้อที่ 2 , 8 , 6 และ 5 ยังเป็นหัวข้อที่ต้องติดตาม ให้มีประสิทธิดีมากขึ้นต่อไป

Inspection analysis 01 Jan - 15 Apr 2018



อาชีวอนามัย / HSSE