



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

ข่าวสาร V.L.

ฉบับที่ 57 เดือนเมษายน 2561

วารสาร วี.แอล. 03/2018

วันมาฆบูชา



ตรงกับวันขึ้น ๑๕ ค่ำ เดือน ๓ (หรือ ขึ้น ๑๕ ค่ำ เดือน ๔ หากเป็นปีอธิกมาส) เป็นวันที่พระพุทธเจ้าทรงแสดงโอวาทปาติโมกข์ อันเป็นหลักคำสอนสำคัญของพระพุทธศาสนา ในวันที่ชาวพุทธจะไปทำบุญ ฟังธรรม และเวียนเทียนที่วัด

ความสำคัญของวันมาฆบูชาและประวัติวันมาฆบูชา

ความสำคัญของวันมาฆบูชา คือเป็นวันที่พระสัมมาสัมพุทธเจ้าทรงแสดง "โอวาทปาติโมกข์" แก่พระสงฆ์เป็นครั้งแรก หลังจากตรัสรู้มาแล้วเป็นเวลา 9 เดือน ซึ่งหลักคำสอนนี้เป็นหลักการ และวิธีการปฏิบัติต่าง ๆ หากสรุปเป็นใจความสำคัญ จะมีเนื้อหาว่า "ทำความดี ละเว้นความชั่ว ทำจิตใจให้บริสุทธิ์"

ทั้งนี้ในวันมาฆบูชาได้เกิดเหตุการณ์อัศจรรย์ขึ้นพร้อม ๆ กันถึง 4 ประการ อันได้แก่

1. วันนั้นตรงกับวันเพ็ญ ขึ้น 15 ค่ำ เดือน 3 ซึ่งพระจันทร์เสวยมาฆฤกษ์
2. มีพระสงฆ์จำนวน 1,250 รูป มาประชุมพร้อมกันโดยมิได้นัดหมาย ณ วัดเวฬุวัน เมืองราชคฤห์ แคว้นมคธ เพื่อสักการะพระสัมมาสัมพุทธเจ้า
3. พระสงฆ์ที่มาประชุมทั้งหมดล้วนแต่เป็นพระอรหันต์ ผู้ได้อภิญญา 6
4. พระสงฆ์ทั้งหมดได้รับการอุปสมบทโดยตรงจากพระพุทธเจ้า หรือ "เอหิภิกขุอุปสัมปทา"

และเพราะเกิดเหตุการณ์อัศจรรย์ 4 ประการข้างต้น ทำให้วันมาฆบูชา เรียกอีกชื่อหนึ่งได้ว่า "วันจาตุรงคสันนิบาต" ซึ่งคำว่า "จาตุรงคสันนิบาต" นี้ มีความหมายตามการแยกศัพท์คือ

- จาตุร แปลว่า 4
- องค์ แปลว่า ส่วน
- สันนิบาต แปลว่า ประชุม

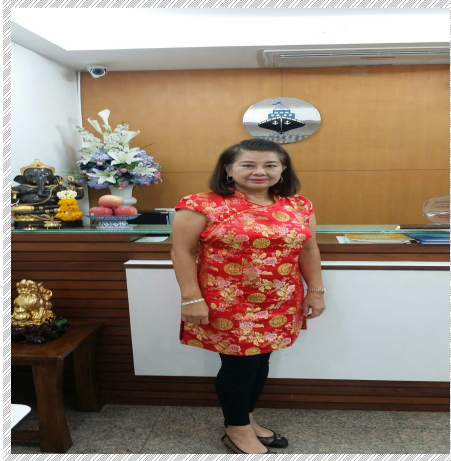
ดังนั้น "จาตุรงคสันนิบาต" จึงหมายความว่า "การประชุมด้วยองค์ 4" นั่นเอง



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

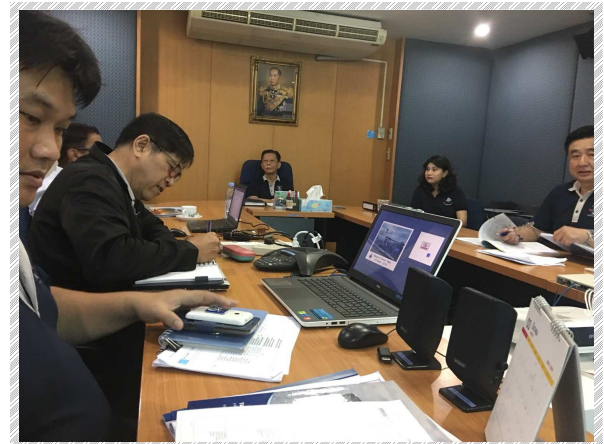
การจัดของไหว้วันตรุษจีน (เก็บตกผู้บริหาร)



CSR: CEO คุณ ชุตติกา กลิ่นสุวรรณ ตัวแทนบริษัทเข้าร่วมบริจาค สมทบทุนมูลนิธิรามาริบัติ ทุนสถาบันการแพทย์จักรีนฤเบดินทร์ กับ 24 ปี EXIM Bank



*Chevron Management Review (MR) TMSA III on 12 - 14th March , 2018
By Capt. Mahesh war*



“SAFETY DEPENDS ON YOUR MIND”



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM



HR เดือนเพื่อนๆชาวเรือให้ระวังโรคท้องเสีย กำลังระบาด เน้นเรื่องความสะอาดตามหลัก

กินร้อน / สุก ช้อนกลาง ล้างมือ

ด่วน!

นุสบาท้องเสียจากโนโรไวรัส

มารู้จักโรคนี้กันเถอะ...





V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

โนโรไวรัสสามารถติดต่อได้หลายทาง เช่น การรับประทานอาหารหรือดื่มน้ำที่มีเชื้อไวรัสปนเปื้อน โดยเฉพาะอาหารที่ปรุงไม่สุก เช่น หอย ผักผลไม้สดที่ล้างไม่สะอาด รวมถึงการสัมผัสกับผู้ป่วยโดยตรง การจับหรือสัมผัสกับสิ่งของที่มีเชื้ออยู่แล้วนำนิ้วเข้าปากโดยเฉพาะในเด็ก ดังนั้นจึงมักพบการระบาดอย่างรวดเร็วในโรงเรียนอนุบาล และโรงเรียนประถม เมื่อเชื้อเข้าสู่ร่างกายเชื้อจะอาศัยอยู่ในบริเวณลำไส้เล็กส่วนต้นและทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ อาเจียน และเกิดความผิดปกติของการดูดซึมไขมันและน้ำตาลของลำไส้เล็ก

โนโรไวรัสไม่ใช่ไวรัสใหม่ แต่ไม่ค่อยกล่าวถึงในประเทศไทยเพราะการตรวจยุ่งยากและยังมีสาเหตุอื่นๆ อีกมากที่ก่อให้เกิดการท้องเสียในประเทศไทย จนกระทั่งเริ่มมีการระบาดในโรงเรียนต่างๆ โรงเรียนนานาชาติ เมื่อผู้ป่วยปกครองพาไปตรวจที่โรงพยาบาล และเก็บตัวอย่างอุจจาระส่งตรวจพิเศษทางห้องปฏิบัติการเท่านั้น จึงรู้ว่าเป็นโนโรไวรัส

อาการและการรักษา โนโรไวรัสก่อให้เกิดการอักเสบที่กระเพาะอาหาร หรือลำไส้ทำให้ผู้ป่วยมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ท้องเสีย ปวดท้อง อาจมีไข้ต่ำๆ ปวดหัว ปวดเมื่อยตามร่างกายร่วมด้วย สามารถพบผู้ป่วยได้ทุกเพศทุกวัย มักจะมีอาการภายใน 12-48 ชั่วโมงหลังจากได้รับเชื้อไวรัส ลักษณะอาการเด่น คือ ท้องเสียและอาเจียน โดยปกติผู้ป่วยจะมีอาการดีขึ้นและหายได้เองภายใน 2-3 วัน แต่ในผู้ป่วยที่มีอาการรุนแรงโดยเฉพาะในเด็กเล็ก หรือผู้สูงอายุอาจก่อให้เกิดการขาดน้ำได้ ดังนั้นควรดื่มน้ำเกลือแร่โออาร์เอสเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่ หรืออาจให้น้ำเกลือทางหลอดเลือดในผู้ป่วยที่มีอาการรุนแรง ปัจจุบันยังไม่มียาเฉพาะเจาะจงในการกำจัดเชื้อไวรัสนี้ อีกทั้งยังไม่มียาวัคซีนในการป้องกันการติดเชื้อโนโรไวรัส

วิธีการป้องกัน ล้างมือให้สะอาดด้วยสบู่ โดยล้างให้นานพอ (ไม่น้อยกว่า 20 วินาที) ก่อนกินอาหาร หลีกเลี่ยงน้ำและอาหารที่ไม่สะอาด รับประทานอาหารที่ปรุงสุก ล้างผักและผลไม้ให้สะอาด ทำความสะอาดส่วนที่คนสัมผัสบ่อยๆ ผู้ป่วยควรหลีกเลี่ยงการทำอาหารให้ผู้อื่นรับประทาน หรือใช้หลักการ "กินร้อน ช้อนกลาง ล้างมือ"



โรคพิษสุนัขบ้า ระบาดหนัก

สถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคพิษสุนัขบ้าเริ่มส่อวิกฤติ เมื่อกรมปศุสัตว์ ประกาศเขตโรคระบาดชั่วคราว 30 วัน ชนิดโรคพิษสุนัขบ้า 22 จังหวัด หลังพบผู้เสียชีวิต 3 ราย ขณะที่สถานการณ์สัตว์ติดเชื้อ พบแพร่ระบาดมากที่สุดในสุนัข อันดับที่ 2 คือ วัว และ แมว อยู่ในอันดับที่ 3

ประกาศ/ กทม.-นนทบุรี และอีกหลายจังหวัด เป็นพื้นที่พิษสุนัขบ้า ระบาดชั่วคราว 30 วัน

สำนักควบคุมป้องกันและบำบัดโรคสัตว์ กรมปศุสัตว์ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ประกาศเขตควบคุมโรค "โรคพิษสุนัขบ้า" ชั่วคราว 30 วัน ใน 22 จังหวัดทั่วประเทศ ได้แก่ สุรินทร์ ชลบุรี สมุทรปราการ ฉะเชิงเทรา ป่านบุรีรัมย์ อุบลราชธานี เชียงราย ร้อยเอ็ด สงขลา ระยอง ตาก ศรีสะเกษ มหาสารคาม นครราชสีมา ตรัง ประจวบคีรีขันธ์ ยานาจเจริญ ยโสธร สมุทรสงคราม นนทบุรี และกรุงเทพมหานคร



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

คำเตือน สำหรับคุณ

- 1) อย่าแหยม สัตว์ใหญ่กลัวหรือตกใจ อาจถูกแรงกัดได้
- 2) อย่าเหยียบ หัว ตัว หาง ควรเดินด้วยความระมัดระวัง
- 3) อย่าหนีบ สิ่งของหรืองานขีวที่สัตว์กำลังครอบครอง
- 4) อย่าแยก สัตว์ที่กำลังต่อสู้กัน ด้วยมือเปล่าอย่างเด็ดขาด
- 5) อย่ายุ่ง หรือสัมผัสกับสัตว์อื่น ๆ โดยเฉพาะไปรีแหงที่มา

นอกจากนี้ หากถูกสัตว์กัด/ข่วน ให้รีบชะล้างแผลด้วยน้ำเปล่าที่สะอาดและ
 รีบพบแพทย์โดยเร็วที่สุด เพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น รับการฉีดวัคซีน
 ป้องกันโรคพิษสุนัขบ้าให้ครบถ้วนตามกำหนดนัด

SAFETY STATIC

สถิติ ด้านความปลอดภัย

SAFETY FIRST

วันเกิดเหตุถึงขั้นหยุดงานสุดท้าย

18 ก.พ. 2554 (2011)

ชั่วโมงการทำงานที่ไม่เกิด อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (LTIs)

11,426,873 ชั่วโมง

ชั่วโมงการทำงานที่เหลื่อเพื่อไปให้ถึงจุดหมาย

573,127 ชั่วโมง

ชั่วโมงการทำงานที่มุ่งหวัง เป้าหมาย (Goals)

12,000,000 ชั่วโมง

Continue Count to 28/02/2018

SM: JSA Job Safety Analysis การวิเคราะห์งานก่อนการทำงาน
 เป็นสิ่งจำเป็น ในส่วนแผนความปลอดภัยมีแนวโน้มจะนำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยมาใช้สำหรับ
 การทำงานทั่วไป นอกเหนือจากการประเมินความเสี่ยงจากการทำงานเช่น Hot Work / Enclosed
 Space ต่อไปด้วยครับ

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis)

จะเห็นได้ว่าขบวนการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยเป็นขบวนการหนึ่งที่ใช้ค้นหาอันตรายที่แฝงมากับการ
 ทำงาน ซึ่งจะนำมาใช้กำหนดแผนการปรับปรุงงานให้ปลอดภัยได้

1. ศึกษาและบันทึกขั้นตอนของงานเพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่มีอยู่หรือแฝงอยู่ในงานนั้น
2. กำหนดแนวทางที่ดีที่สุดในการทำงาน เพื่อที่จะหลีกเลี่ยง , ลด , หรือขจัด รวมทั้งการป้องกัน , ควบคุม
 อันตรายนั้นหน่วยงานที่ได้นำเอาวิธีการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยไปใช้ให้เกิดประโยชน์อย่างจริงจังแล้วจะ
 ช่วยให้การ ทำงานสำเร็จโดยรวดเร็วและราบรื่นลดการเกิดอุบัติเหตุ ขวัญและกำลังใจของผู้ปฏิบัติงานดีขึ้นและ
 ส่งผลให้ผลผลิตเพิ่มขึ้นในที่สุด



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยอาศัยหลัก 3 ประการ คือ

1. ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน
2. ประเมินผลของอันตรายนั้น
3. หามาตรการป้องกันหรือควบคุมอันตรายนั้น

ผู้ดำเนินการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

ผู้ดำเนินการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ควรจะเป็นผู้ที่เข้าใจ Process ของงานเป็นอย่างดี สามารถแยกแยะขั้นตอนของงานและทราบถึงอันตรายที่แฝงมากับขั้นตอนต่าง ๆ ได้ดี นอกจากนั้นแล้วยังทราบถึงขนาดความรุนแรงของอันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายนั้น

พนักงานที่เกี่ยวข้องกับงานที่จะวิเคราะห์

ในการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยนั้น พนักงานมีส่วนร่วมในการวิเคราะห์เป็นอย่างมาก เป็นทั้งผู้ช่วยเหลือในการให้คำตอบในขั้นตอนต่าง ๆ หรือเป็นตัวอย่างเป็นตัวอย่างสาธิตเพื่อวิจัหาอันตรายที่แฝงมากับขั้นตอนการทำงาน ดังนั้นจึงควรจะได้ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องกับพนักงานดังนี้

1. ควรเลือกพนักงานที่มีประสบการณ์ในงานนั้น และเป็นผู้ที่ให้ความร่วมมืออย่างเต็มที่ ในการเฝ้าสังเกตการทำงาน
2. ควรชี้แจงให้พนักงานทราบถึงวัตถุประสงค์ว่าเป็นการศึกษาเพื่อให้ทราบถึงอันตรายเพื่อการขจัดและการควบคุมอันตรายนั้น มิใช่เป็นการเฝ้าสังเกตเพื่อจับผิดพนักงาน
3. ควรจะให้พนักงานได้มีส่วนร่วมในการวิเคราะห์งานทุกขั้นตอน นับตั้งแต่การทบทวนเกี่ยวกับขั้นตอนต่าง ๆ ของงาน การหารือเกี่ยวกับอันตรายที่แฝงอยู่ในงานนั้นและการเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข

ขั้นตอนการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย มีขั้นตอนหลัก ๆ ดังนี้

1. เลือกงานที่จะวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย
2. การดำเนินการวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย
 - 2.1 แยกงานที่จะวิเคราะห์ออกเป็นขั้นตอนย่อย
 - 2.2 ค้นหาอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน
 - 2.3 การเสนอแนะเพื่อป้องกันอันตรายและปรับปรุงแก้ไข
3. การปรับปรุงแก้ไขการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยเป็นระยะ

1. พิจารณาเลือกงานที่จะวิเคราะห์จากงานต่าง ๆ ในหน่วยงาน
2. งานที่ได้รับการเลือกเพื่อการวิเคราะห์มักเป็นงานที่มีอันตรายและความสำคัญสูงสุด
3. ควรจะชี้แจงและหารือกับพนักงานที่ทำงานนั้นให้เป็นที่เข้าใจแล้วจึง
4. แบ่งแยกงานที่จะวิเคราะห์ออกเป็นขั้นตอนย่อย ๆ ต่อไป
5. ค้นหาอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน ขั้นต่อไปก็
6. เสนอแนะเพื่อการป้องกันอันตรายและปรับปรุงแก้ไขของแต่ละขั้นตอน
7. ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามข้อเสนอแนะ และ
8. จะต้องมีการปรับปรุงแก้ไขการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยเป็นระยะ เพื่อให้การวิเคราะห์นั้นมีประสิทธิภาพ





V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

การเลือกงานที่จะวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย

โดยปกติแล้วงานทุกงานควรจะได้รับการวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย ไม่ว่าจะงานนั้นจะเป็นงานพิเศษหรืองานประจำ แต่การที่จะเลือกเพื่อทำการวิเคราะห์นั้นจะต้องเป็นไปตามระดับอันตรายและความสำคัญของงานนั้น ในการจัดลำดับความสำคัญของงานต่าง ๆ ควรจะพิจารณาจากสถิติ , ข้อมูล และรายงานต่าง ๆ ของหน่วยงานดังเช่น

1. ความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุของงาน
2. ความพิการที่เกิดจากการทำงานในแต่ละงาน
3. ลักษณะของความรุนแรงที่แฝงอยู่ในงาน
4. งานใหม่ที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลงการใช้เครื่องมือชนิดใหม่

การดำเนินการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

ก่อนที่จะเริ่มลงมือวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ควรจะได้ทำการสำรวจสถานะแวดล้อมของงานนั้น ๆ โดยใช้แบบฟอร์มสำรวจที่ประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. มีวัสดุเกาะอยู่กับพื้นที่จะทำให้พนักงานสะดุดล้มหรือไม
2. แสงสว่างในบริเวณพื้นพอเพียงหรือไม่
3. มีอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าในบริเวณนั้นหรือไม่
4. มีเครื่องมือ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ต้องซ่อมหรือไม่
5. มีเสียงดังในบริเวณงานที่เป็นอุปสรรคในการสนทนาหรือไม่
6. อาจมีการระเบิดในบริเวณนั้นหรือไม่
7. เครื่องป้องกันและผจญเพลิงมีพร้อมที่จะใช้ได้หรือไม่ และพนักงานได้รับการฝึกเพื่อใช้งานหรือไม่
8. เครื่องจักรกลที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายสิ่งของที่ได้รับการติดตั้งอุปกรณ์ที่จำเป็นหรือไม่เช่น เบรก , ที่กัน เหนือศีรษะ , ให้สัญญาณ, เสียงสัญญาณ
10. มีการทำเครื่องหมายชี้ทางออกฉุกเฉินหรือไม่
11. พนักงานได้รับการฝึกอบรมในการทำงานหรือไม่
12. พนักงานได้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันในการทำงานอย่างเหมาะสมหรือไม่
13. มีพนักงานบ่นปวดศีรษะ มีปัญหาการหายใจ วิงเวียนหรือได้รับกลิ่นฉุนหรือไม่
14. การระบายอากาศมีเพียงพอหรือไม่
15. มีการทดสอบ , ตรวจวัดว่ามีปริมาณออกซิเจน , ไอหรือก๊าซพิษหรือไม่

***** ขั้นตอนพื้นฐานการทำ JSA

1. เลือกงานที่ต้องการวิเคราะห์
2. แยกแยะขั้นตอนทั้งหมดที่เกิดขึ้นในกระบวนการของงานนั้น
3. ระบุอันตรายที่มีหรือมีแนวโน้มที่จะเกิดขึ้นของแต่ละขั้นตอน ที่
4. หาวิธีการแก้ไขเพื่อลดอันตราย หรือลดแนวโน้มตามที่ระบุได้นั้น

แยกออกมดังกล่าว

สิ่งที่กล่าวข้างต้นเป็นเพียงตัวอย่างเท่านั้น ในความเป็นจริงแล้วจะต้องมีสิ่งสำรวจเพิ่มเติมมากกว่านี้ ผลของการสำรวจจะเป็นข้อมูลประกอบในการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยต่อไป

JSA แบบตัวอย่างการทำ การวิเคราะห์ อันตรายก่อนการทำงาน

1. อันตรายจริง	ขอบคมของอุปกรณ์
2. แนวโน้มอันตราย	พื้นลื่น วัสดุเหนือหัวไม่มั่นคง
3. อันตรายโดยตรงจากงาน	ของหล่นทับเท้าจากการยกของไม่เหมาะสม
4. อันตรายแวดล้อม	ฝุ่น ผง ความร้อน



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

TM ฝากจากแผนกเทคนิค การบำรุงรักษาเครื่องจักรและการจัดส่งรายงานการบำรุงรักษา ประจำเดือนโดยส่งทางเมลล์ และ Drop box ขอให้ต้นกลเรือ และต้นเรือ เร่งดำเนินการตามระบบด้วยครับ และในส่วนเรือ CTP5/VL16/VL17/VL18/VL19/VL15 ตามลำดับ เริ่มต้นครับโดยโปรแกรม ADMAX

ฝากเน้นการจัดส่งเอกสาร EEOI , แผนการบำรุงรักษา ตามระบบ และฝากดูแลระบบ Turbo Main Engine ด้วยครับ



HSSE การปรับเปลี่ยนเรื่องการจัดการขยะโดยการเพิ่มเติมเรื่อง ขยะอิเล็กทรอนิกส์ บังคับใช้เริ่ม 05 มีนาคม 2561 (05/03/2018) MARPOL Annex V, IMO MEPC RESOLUTION MEPC.201 (62), MEPC.219 (63) & MEPC.220 (63), MEPC 295(71)

รูปแบบใหม่จะ อนุญาตให้ขยะ (GRB) 1 หรือ 2 อยู่ในภาชนะ 2 ของ MARPOL ภาคผนวก V. GRB จะถูกแบ่งออกเป็นสองส่วน:

ส่วนที่ I ส่วนที่ II ส่วนที่ III ส่วนที่ IV ส่วนที่ V ส่วนที่ VI ส่วนที่ VII ส่วนที่ VIII ส่วนที่ IX ส่วนที่ X ส่วนที่ XI ส่วนที่ XII ส่วนที่ XIII ส่วนที่ XIV ส่วนที่ XV ส่วนที่ XVI ส่วนที่ XVII ส่วนที่ XVIII ส่วนที่ XIX ส่วนที่ XX ส่วนที่ XXI ส่วนที่ XXII ส่วนที่ XXIII ส่วนที่ XXIV ส่วนที่ XXV ส่วนที่ XXVI ส่วนที่ XXVII ส่วนที่ XXVIII ส่วนที่ XXIX ส่วนที่ XXX ส่วนที่ XXXI ส่วนที่ XXXII ส่วนที่ XXXIII ส่วนที่ XXXIV ส่วนที่ XXXV ส่วนที่ XXXVI ส่วนที่ XXXVII ส่วนที่ XXXVIII ส่วนที่ XXXIX ส่วนที่ XL ส่วนที่ XLI ส่วนที่ XLII ส่วนที่ XLIII ส่วนที่ XLIV ส่วนที่ XLV ส่วนที่ XLVI ส่วนที่ XLVII ส่วนที่ XLVIII ส่วนที่ XLIX ส่วนที่ L ส่วนที่ LI ส่วนที่ LII ส่วนที่ LIII ส่วนที่ LIV ส่วนที่ LV ส่วนที่ LVI ส่วนที่ LVII ส่วนที่ LVIII ส่วนที่ LIX ส่วนที่ LX ส่วนที่ LXI ส่วนที่ LXII ส่วนที่ LXIII ส่วนที่ LXIV ส่วนที่ LXV ส่วนที่ LXVI ส่วนที่ LXVII ส่วนที่ LXVIII ส่วนที่ LXIX ส่วนที่ LXX ส่วนที่ LXXI ส่วนที่ LXXII ส่วนที่ LXXIII ส่วนที่ LXXIV ส่วนที่ LXXV ส่วนที่ LXXVI ส่วนที่ LXXVII ส่วนที่ LXXVIII ส่วนที่ LXXIX ส่วนที่ LXXX ส่วนที่ LXXXI ส่วนที่ LXXXII ส่วนที่ LXXXIII ส่วนที่ LXXXIV ส่วนที่ LXXXV ส่วนที่ LXXXVI ส่วนที่ LXXXVII ส่วนที่ LXXXVIII ส่วนที่ LXXXIX ส่วนที่ XL ส่วนที่ XLI ส่วนที่ XLII ส่วนที่ XLIII ส่วนที่ XLIV ส่วนที่ XLV ส่วนที่ XLVI ส่วนที่ XLVII ส่วนที่ XLVIII ส่วนที่ XLIX ส่วนที่ L ส่วนที่ LI ส่วนที่ LII ส่วนที่ LIII ส่วนที่ LIV ส่วนที่ LV ส่วนที่ LVI ส่วนที่ LVII ส่วนที่ LVIII ส่วนที่ LIX ส่วนที่ LX ส่วนที่ LXI ส่วนที่ LXII ส่วนที่ LXIII ส่วนที่ LXIV ส่วนที่ LXV ส่วนที่ LXVI ส่วนที่ LXVII ส่วนที่ LXVIII ส่วนที่ LXIX ส่วนที่ LXX ส่วนที่ LXXI ส่วนที่ LXXII ส่วนที่ LXXIII ส่วนที่ LXXIV ส่วนที่ LXXV ส่วนที่ LXXVI ส่วนที่ LXXVII ส่วนที่ LXXVIII ส่วนที่ LXXIX ส่วนที่ LXXX ส่วนที่ LXXXI ส่วนที่ LXXXII ส่วนที่ LXXXIII ส่วนที่ LXXXIV ส่วนที่ LXXXV ส่วนที่ LXXXVI ส่วนที่ LXXXVII ส่วนที่ LXXXVIII ส่วนที่ LXXXIX ส่วนที่ XL ส่วนที่ XLI ส่วนที่ XLII ส่วนที่ XLIII ส่วนที่ XLIV ส่วนที่ XLV ส่วนที่ XLVI ส่วนที่ XLVII ส่วนที่ XLVIII ส่วนที่ XLIX ส่วนที่ L ส่วนที่ LI ส่วนที่ LII ส่วนที่ LIII ส่วนที่ LIV ส่วนที่ LV ส่วนที่ LVI ส่วนที่ LVII ส่วนที่ LVIII ส่วนที่ LIX ส่วนที่ LX ส่วนที่ LXI ส่วนที่ LXII ส่วนที่ LXIII ส่วนที่ LXIV ส่วนที่ LXV ส่วนที่ LXVI ส่วนที่ LXVII ส่วนที่ LXVIII ส่วนที่ LXIX ส่วนที่ LXX ส่วนที่ LXXI ส่วนที่ LXXII ส่วนที่ LXXIII ส่วนที่ LXXIV ส่วนที่ LXXV ส่วนที่ LXXVI ส่วนที่ LXXVII ส่วนที่ LXXVIII ส่วนที่ LXXIX ส่วนที่ LXXX ส่วนที่ LXXXI ส่วนที่ LXXXII ส่วนที่ LXXXIII ส่วนที่ LXXXIV ส่วนที่ LXXXV ส่วนที่ LXXXVI ส่วนที่ LXXXVII ส่วนที่ LXXXVIII ส่วนที่ LXXXIX

- A. พลาสติก
- B. เศษอาหาร
- C. ขยะอิเล็กทรอนิกส์
- D. น้ำมันเครื่อง
- E. น้ำมัน
- F. ขยะเคมี
- G. ขยะพิษ
- H. ขยะอันตราย
- I. ขยะอันตราย

แบบพกพา

A. พลาสติก	D. น้ำมันเครื่อง	G. ขยะพิษ
B. เศษอาหาร	E. น้ำมัน	H. ขยะอันตราย
C. ขยะอิเล็กทรอนิกส์	F. ขยะเคมี	I. ขยะอันตราย



V.L. Enterprise.co.LTD

SHIPBOARD GARBAGE BIN - COLOR CODE

SHIP'S NAME: M/T	FLAG / CALL SIGN	BIN SHAPE	COLOR / SIZE	TYPE OF GARBAGE
		รูปทรงวงรี	GRAY (สีเทา) Big (ใหญ่)	PAPER, WOOD, PLASTIC, RUBBER
		รูปทรงวงรี	YELLOW (สีเหลือง) Big (ใหญ่)	GLASS, METALS & BOTTLES
		รูปทรงวงรี	GREEN (สีเขียว) Big (ใหญ่)	GLASS, METALS & BOTTLES
		รูปทรงวงรี	BLUE (สีน้ำเงิน) Big (ใหญ่)	FOOD WASTES
		รูปทรงวงรี	BLACK (สีดำ) Big (ใหญ่)	OIL SOAKED RAGS, ABRASIVE PAID & SAWDUST
		รูปทรงวงรี	RED (สีแดง) SMALL (เล็ก)	CHARETTES BITES, SAFETY MATCHES STICKS

แบบพกพา

โปรดอ่านคู่มือการใช้งานอย่างละเอียดก่อนใช้งาน



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

E-Waste Management

What is E-Waste?
Electronic waste or e-waste is any electrical or electronic appliances which become obsolete or no longer functional and need to be discarded. E-waste is generated by consumer electronic products including:

- Computers
- Televisions
- CFL Tubelights
- Washing Machine
- Refrigerator
- Cell phones
- Video games
- Electric Iron
- Fans
- Tape recorder

Computer or television displays (CRTs) contain an average of 2,722 lbs of lead each.

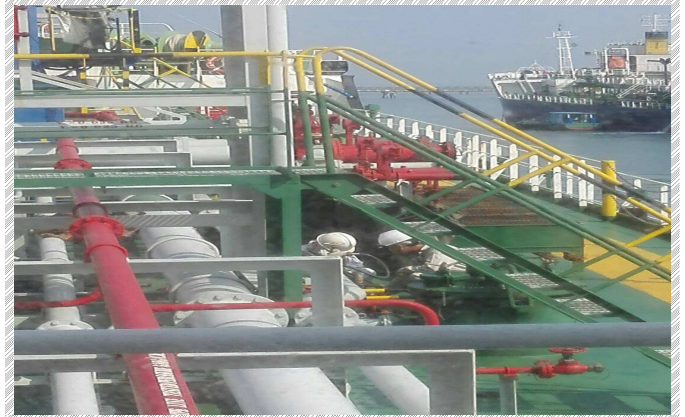
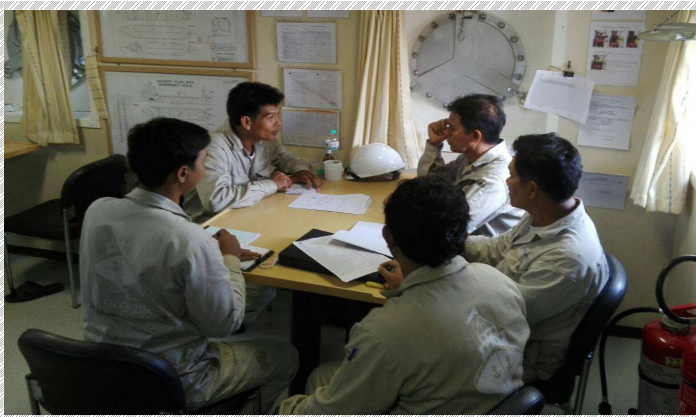
Memory found in CPUs is a carcinogenic substance, which can be hazardous to human health, reproductive health, and other products and substances.

Recycle Mobile Phones, Tablets, and Laptops.

Don't dump Me and My power your underground waters! Letful handle the security and treat each into ground via landfill.

For every 10 lakh cell phones that are recycled, 350 kilos of copper, 25.10 kilos of silver, 3,300 kilos of gold, and 1,400 kilos of pollution can be recovered.

OM การเตรียมเรือ และมอบเงินรางวัลตรวจเรือ แก่เรือที่มีข้อบกพร่องน้อยและไม่พบข้อบกพร่อง ขอแสดงความยินดีกับเรือด้วยครับ



Supt. ตรวจเยี่ยมดูการทำงานก่อนเข้ารับสินค้าที่ศรีราชาบนเรือ V.L.18



มอบเงินรางวัลตรวจเรือ เรือ V.L.18



และเรือ V.L.16 Zero Defect Awards

****Zero Defects from SIRE VIQ6 in Year Q1/ 2018.****



V.L. NEWS

WWW.VLTANKER.COM

ผลการตรวจเรือ เพื่อทราบและช่วยกันลดข้อบกพร่องด้วยครับ เน้น **ล่าสุด** 01/01/018 - 15/03/2018

Deficiency Variation

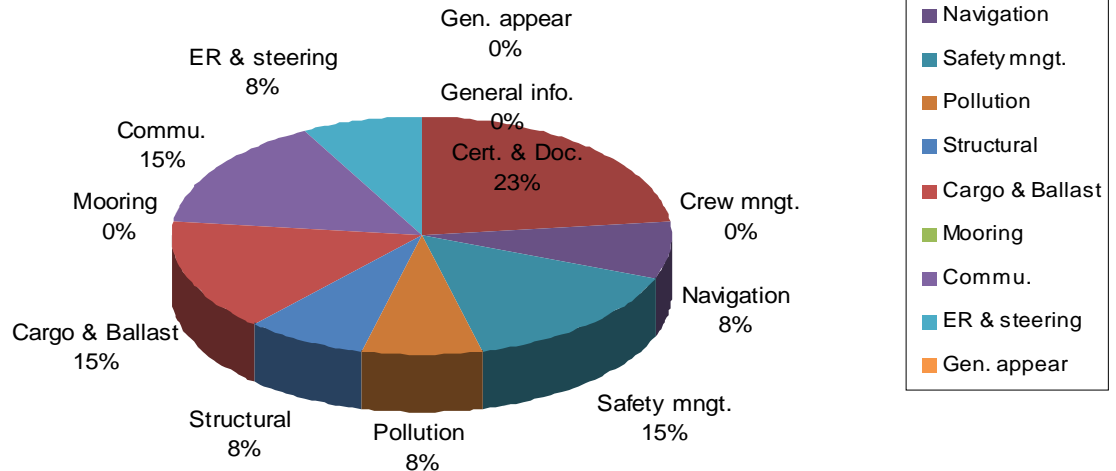
Chapter		Description	Qtn.	(%)
Chp	1	General info.	-	0%
Chp	2	Cert. & Doc.	3	23%
Chp	3	Crew mngt.	-	0%
Chp	4	Navigation	1	8%
Chp	5	Safety mngt.	2	15%
Chp	6	Pollution	1	8%
Chp	7	Structural	1	8%
Chp	8	Cargo & Ballast	2	15%
Chp	9	Mooring	-	0%
Chp	10	Commu.	2	15%
Chp	11	ER & steering	1	8%
Chp	12	Gen. appear	-	0%

Total 13 100%

Defects average /time

3.25

Inspection analysis 01 Jan - 15 March 2018



อาชีพอนามัย / **HSSE**